

図1

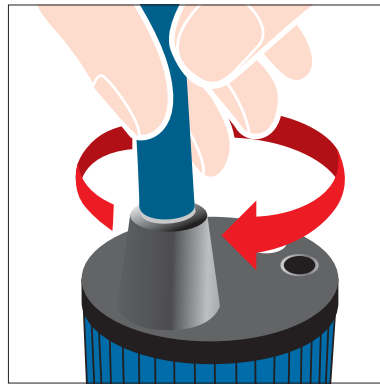


図2

- 1)まず、図1の上側にある小さい穴に芯を落とし込み、ペン先からの芯の長さを調整します。左側がよりシャープに、右側が鈍角に削れるようにやや短くなります。エンボスで三角形（台形）の絵が穴の横に表示されています。
- 2)芯の長さが調整できたら、大きな穴にペン先を差し込み、図2のようにぐるぐると回転させてください。芯の先端が研磨されます。
- 3)研磨できた後は、削った芯を白いフィルターに突き刺して、芯の先に付いている削りカスを除去します。
- 4)最後に芯を使いやすい長さに戻し、ご使用ください。